

# Schweißzertifikat

Nr. 94629151/Schue

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:  
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile und die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-3 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Aluminiumbauteile im Herstellwerk erfüllt werden.

<b>Hersteller</b>	<b>HEST Metall &amp; Schweißtechnik</b> <b>Schwamingstraße 3</b> <b>4523 Neuzeug • Österreich</b>
<b>Herstellwerk(e)</b>	<b>Schwamingstraße 3</b> <b>4523 Neuzeug • Österreich</b>
<b>Norm</b>	EN 1090-2:2008 + A1:2011 EN 1090-3: 2008
<b>Ausführungsklassen</b>	EXC 3 nach EN 1090-2 EXC 3 nach EN 1090-3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Stefan Heumayr, geb. 12.06.1986 in Steyr Schweißtechniker IWT
<b>Vertreter Schweißaufsicht</b>	keiner
<b>Unterstützende Person</b>	keiner
<b>Tag der Erstaussstellung</b>	31.08.2015
<b>Nächste Überwachung</b>	III. Quartal 2016
<b>Gültigkeit</b>	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0780-CPR-153369 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
<b>Bemerkungen</b>	Die auf der Anlage genannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 und -3 ausgeführt werden. Grundwerkstoffe siehe Anlage

Nürnberg, 18.09.2015

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH  
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



  
Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüzler  
Leiter/Stellv. der Überwachungsstelle

www.tuv.com

Anlage zum

# Schweißzertifikat

Nr. 94629151/Schue

## Schweißprozesse

135 – Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)  
141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

## Grundwerkstoffe

S235, S275, S355 der Werkstoffgruppen 1.1 und 1.2 nach EN ISO 15608 bzw. nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3 bis EXC 1,  
Nichtrostende Stähle der Werkstoffgruppe 8 nach EN ISO 15608 bzw. nach EN 1090-2, Tabelle 4 bis EXC 1,  
EN AW 5754 (AlMg3) der Werkstoffgruppe 22: nach EN ISO 15608 und EN AW 6060 (AlMgSi) der Werkstoffgruppe 23 nach EN 1090-3, Tabellen 1 bis 3 bis EXC 1